

### Fiche technique La11

#### Lamina La11

#### GENERALITES

Feuille extrudée livrable en épaisseurs de 0,2 à 6 mm et en largeurs jusqu'à 1.500 mm. Elle est étudiée pour la réalisation d'emballages, thermoformés ou non, pour tout secteur.

#### CARACTERISTIQUES

Les caractéristiques physio-mécaniques de ce film sont indiquées dans le tableau ci-dessus

Propriété	Méthode test ASTM	Unité de mesure	valeur
Densité	D792	$g / cm^3$	1,05
Limite d'élasticité en traction	D 638	MPa	18
Charge de rupture	D 638	MPa	23
Allongement à rupture	D 638	%	60
Module élastique	D 638	MPa	1800
Dureté Rockwell	D 785		L 65
Izod avec entaille 3,2mm	D 256	J/m	100
Résistivité de surface (sur demande)	Interne	Ohm.cm	10E9-10E12
Vicat 1 Kg	D 1525/A	°C	99
HDT (1,82 Mpa; 12,7mm)	D 648	°C	84

#### COEXTRUSION

RPC-Cobelplast-Montonate a la possibilité de coextruder avec différentes qualités de matières premières, ce qui permet de fournir un produit adapté aux exigences particulières du client. Ce film peut être livré en finissage brillant, en bicolore, en version antistatique et avec des caractéristiques physio-mécaniques étudiées selon nécessité.

#### THERMOFORMAGE

Le matériau ne nécessite pas de précautions particulières. Il est conseillé de laisser passer un certains laps de temps (une semaine) de la date d'extrusion afin de lui permettre d'atteindre une température homogène et un relâchement complet des tensions. Il faut également adopter les précautions d'usage afin de prévenir une absorption anormale d'humidité qui pourrait ternir les pièces thermoformées.

#### CONDITIONNEMENT

Poids maxi des bobines 500 kg.. Diamètre mandrin en carton 76 mm..Chaque bobines est identifiée par deux étiquettes, une à l'intérieur du mandrin, l'autre à l'extérieur de la bobine. Celle ci est protégée par un film PE et posée sur des cales en PU expansé recyclable, mandrin horizontal, sans débordement de la palette . Si il s'agit de plaques le poids maxi de la palette est de 600 kg. Chaque palette est filmée et identifiée par deux étiquettes. Emballage personnalisé sur demande.

**ATTENTION !!!** L'impression de ce document est admise uniquement pour en faciliter la lecture.  
**Le contenu valable et mis à jour existe uniquement en format électronique.**

Date dernière impression 30/11/2006  
15.58.00

Fiche technique La11

Page 1 sur 2

### STOCKAGE

Le matériau doit être stocké en entrepôt afin de le protéger:

1. De la lumière
2. Des températures  $< 8^{\circ}\text{C}$  et  $> 30^{\circ}\text{C}$
3. D'une humidité ambiante excessive. Celle-ci ne doit pas dépasser 70% HR
4. De la pollution entraînée par d'autres substances entreposées à proximité (ex: substances malodorantes)

L'emballage de protection devra être éliminé seulement au moment de l'utilisation du matériau.

Celui-ci, si utilisé après trois mois de la livraison, devra être examiné avant sa mise en œuvre.

### INFORMATIONS SUPPLEMENTAIRES

LA 11 est livrable dans une vaste gamme de couleurs et, sur demande, en couleur à l'échantillon. Toutes les couleurs sont non toxiques, alimentaires et conformes aux prescriptions des autorités sanitaires (voir certificat d'alimentarité). On rappelle néanmoins que la législation prévoit que la responsabilité du plein respect de la loi incombe au producteur des produits finis.

**Notre société met à disposition son Service R & D pour satisfaire toute éventuelle nécessité particulière.**

Les données, notices et suggestions ci-dessus indiquées ont une simple valeur d'orientation. Notre société n'assume pas de responsabilité quant aux résultats que l'on pourrait obtenir de leur application ou de leur utilisation en violation d'éventuels brevets.

**ATTENTION !!!** L'impression de ce document est admise uniquement pour en faciliter la lecture.  
**Le contenu valable et mis à jour existe uniquement en format électronique.**

Date dernière impression 30/11/2006  
15.58.00

Fiche technique La11

Page 2 sur 2